

江门市生态环境局文件

江开环审〔2023〕68号

关于江门艾泊尔五金制品有限公司年产不锈钢杯 20万只、保温杯100万只、保温壶40万只、 咖啡壶40万只建设项目环境影响报告表 的批复

江门艾泊尔五金制品有限公司：

报来《江门艾泊尔五金制品有限公司年产不锈钢杯20万只、保温杯100万只、保温壶40万只、咖啡壶40万只建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉，经研究，批复如下：

一、江门艾泊尔五金制品有限公司年产不锈钢杯20万只、保

温杯100万只、保温壶40万只、咖啡壶40万只建设项目位于开平市百合镇茅冈路83号地块，总投资900万元，项目代码为2305-440783-04-01-135334，占地面积1960平方米，建筑面积5880平方米。项目主要生产设备有：

序号	设备名称	规格型号	数量（单位）
1	剪床	/	4 台
2	偏摆送料机	/	1 台
3	切管机	/	2 台
4	折弯机	/	2 台
5	水涨机	/	4 台
6	分杯机	/	6 台
7	滚牙机	/	4 台
8	旋压机	/	7 台
9	冲床	/	50 台
10	液压机	/	9 台
11	液压机自动送料装置	/	4 套
12	车床	/	6 台
13	磨床	/	3 台
14	铣床	/	3 台
15	火花机	/	3 台
16	摇臂钻	/	3 台
17	锯床	/	3 台

序号	设备名称	规格型号	数量（单位）
18	切边机	/	7 台
19	修边机	/	8 台
20	超声波悬挂清洗烘干线	清洗线各个槽长和宽的尺寸为：除油槽 1：5.5×0.75m、除油槽 2：6.5×0.75m、喷淋槽：2.5×0.75m、漂洗槽：3.5×0.6m、清水槽：4.2×0.6m，每个槽深均为 0.8m（有效水深为 0.7m）；烘干使用电能，工作温度为 50℃左右	1 条
21	焊管机	/	2 台
22	压直缝机	/	4 台
23	悬空焊机	/	8 台
24	碰焊机	/	8 台
25	点焊机	/	5 台
26	直缝焊机	/	7 台
27	环缝焊机	/	4 台
28	激光焊机	/	8 台

序号	设备名称	规格型号	数量（单位）
29	抛光机	/	20 台
30	砂带机	/	5 台
31	真空机	/	3 台
32	灯泡测温台	/	4 台
33	气密性检测仪	/	2 台
34	压环缝机	/	5 台
35	封口封底机	/	7 台
36	压合机	/	7 台
37	包装生产线	/	3 条

二、根据报告表的评价结论，在项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）项目抛光、焊接、机加工产生的颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准和无组织排放监控浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 新改扩建项目厂界二级标准值。

（二）按照“清污分流、雨污分流”的原则设置给排水系统。项目生产废水经厂区内自建污水处理站处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“洗涤用水”标准后，回用于清洗线喷淋槽、漂洗槽、清水槽用水，无法回用需定

期更换的委托有零散废水处理资质的公司处置。近期生活污水经三级化粪池预处理达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084—2021）后，进行沤肥处理，并委托农户定期转移，作为农家肥综合利用，不外排；远期待市政管网接通后，生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和污水处理厂进水水质标准的较严者后排入市政管网，汇入市政污水处理厂进一步处理。

（三）用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施，合理安排工作时间，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类标准。

（四）项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质的单位处理处置，在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

三、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收，项目须经验收合格后，主体工程才能投入正式生产或使用。



公开方式：主动公开

抄送：百合镇人民政府，江门市蓝盾环保科技有限公司。
