

江门市生态环境局文件

江开环审〔2024〕63号

关于开平市信迪染整厂有限公司绿色功能性纺织 印染智能工厂建设一期项目环境影响 报告书的批复

开平市信迪染整厂有限公司：

报来《开平市信迪染整厂有限公司绿色功能性纺织印染智能工厂建设一期项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）已收悉，经研究，批复如下：

一、开平市信迪染整厂有限公司位于广东省开平市长沙区金章大道6号，占地面积约120120平方米，已取得环保手续有：江环技〔2005〕30号、江环技〔2006〕20号、江环审〔2009〕136

号、开环批〔2013〕166号、开环批〔2015〕78号、开环验〔2015〕392号、开环批〔2015〕102号、开环验〔2015〕404号、开环批〔2018〕159号，现有项目主要包括轧染车间、卷染车间、印花车间、热电厂、污水处理站、办公楼等，产品产能为年加工梭织布约5000万码（4572万米），生产线主要包括卷染生产线、轧染生产线和印花生产线，其中卷染生产线生产规模为2000万码（1829万米），轧染生产线生产规模为3000万码（2743万米），印花车间生产规模为深加工200万米多功能环保时尚纺织复合面料。

现建设单位拟在现有厂区用地红线内进行改扩建，项目代码为2308-440783-04-01-653271，总投资约5.86亿元，其中环保投资约8000万元。本次改扩建内容包括：

（一）新建一栋生产大楼（7F），用于扩建12000万米/年梭织染整生产线、新增18000吨/年针织布染整生产、扩建1200万米/年印花线，以及配套新建相应的废气收集处理措施。

（二）对现有4572万米梭织染整生产线及现有200万米/年印花生产线进行技改，技改内容包括保留现有已更新的设备，针对未更新的现有设备进行淘汰更新，淘汰更新后，现有项目的产能和产品种类保持不变。

（三）在保留现有物化及生化废水处理系统的基础上，取消现有项目的中水回用系统，同时新增一套针对梭织产品的废水处理系统、一套针对针织产品的废水处理系统以及一套全厂使用的

中水回用系统，以及配备相应的废气、噪声、固废污染治理措施。

(四)新增废气处理措施，以及对现有的定型、印花、烧毛、磨毛、废水处理站等废气措施进行升级改造。

(五)依托现有项目的污泥场、危废仓、一般固体废物仓库等；对现有污泥场进行调整，占地面积调整到878m²，高度调整到6m，并对污泥场废气做密闭收集，经“两级碱喷淋+生物除臭”处理达标后通过15m高排气筒排放。

(六)优化产品结构，如引入轻薄布、增加无或少染色加工产品订单、扩大数码印花等无水印染的产能投资和订单比例和覆盖市场热销产品等；优化化学品的用量。

(七)利用现有总容积为857m³的事故应急池的基础上，新建一个853m³的消防事故应急池，改扩建后合计事故应急池的总容积为1710m³。

改扩建项目完成后，全厂不新增废水、废气等各项污染物的排放量，做到增产不增污。全厂梭织产品生产规模由现有4572万米/年增加至16572万米/年；新增针织产品生产规模18000吨/年；数码印花产品生产规模由现有200万米增加至1400万米/年。改扩建项目在现有厂区内建设，不新增占地面积，改扩建后全厂占地面积仍为120120平方米，建筑面积增加为74480平方米。改扩建后职工总人数为1220人（其中新增员工约700人），全部在厂内住宿，新增员工不在厂区内用餐。每年工作330日，每日三班倒，每班8小时。全厂主要生产设备有：

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
一、梭织染整设备					
1	缝布机	/	0	32	+32
2	烧毛机	37kw	3	0	-3
3	烧毛冷堆机	TDF004B-2200 80KW	1	4	+3
4	烧毛冷堆机	/	0	6	+6
5	氧漂机	LMH068	1	0	-1
6	氧漂机	LMH021-200/180 135kw	1	2	+1
7	氧漂机	LMH021-200/180	0	2	+2
8	煮漂机	HYLMA021 205KW	1	0	-1
9	煮漂机	LMH022-200/180 205KW	1	2	+1
10	煮漂机	220kw	0	1	+1
11	平蒸机	/	0	4	+4
12	丝光机	175kw	2	0	-2
13	丝光机	LMH242-180, 275kw	1	3	+2
14	丝光机	275kw	0	5	+5

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
15	磨毛机	65kw	1	1	0
16	磨毛机	73kw	1	1	0
17	磨毛机	45kw	2	0	-2
18	磨毛机	110kw	0	2	+2
19	磨毛机	/	0	5	+5
20	烘干机	14kw	5	0	-5
21	烘干机	/	0	11	+11
22	轧染机（皂洗机+ 打底机）	YR-YR-001~002, 229kW	3	0	-3
23	轧染机	LMH425-698-650- 180, 270kw	1	4	+3
24	轧染机	270kw	0	4	+4
25	卷染机	JR-RG-001~047, 4kw	47	0	-47
26	卷染机	S1900, 7.9kw	0	47	+47
27	卷染机	S1900-180/AWE-1 32, 19kw	0	20	+20
28	冷染机	KUSTERS222.17 —200	0	3	+3
29	拉幅定型机	YR-LFDX-001,	2	0	-2

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
		96kw			
30	拉幅定型机	HLM5001, 65kw	1	0	-1
31	拉幅定型机	EDM982, 145kw	1	0	-1
32	拉幅定型机	WCS-200(10)R 型, 200kw	2	6	+4
33	拉幅定型机	WCS-200(10)R 型, 200kw	0	10	+10
34	涂层机	TC-200(Z)	0	5	+5
35	预缩机	DM882, 25kw	2	0	-2
36	预缩机	LM443, 25kw	3	0	-3
37	预缩机	2000mm-1	0	14	+14
38	打卷机	/	0	8	+8
39	洗水机	LMH023-200-180	0	5	+5
40	气流整理机	/	0	8	+8
41	验布机	/	0	24	+24
42	烘焙机	50kw	1	3	+2
43	自动化料系统	/	0	3	+3
二、针织染整设备					
44	缝布机	/	0	6	+6
45	烧毛机	/	0	6	+6

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
46	煮漂机	135kw	0	2	+2
47	丝光机	275kw	0	2	+2
48	抓剪毛机	/	0	4	+4
49	磨毛机	/	0	7	+7
50	冷染机	门幅： 2000mm-2600mm	0	2	+2
51	气流染色机（1t）	规格 1000L，水浴 比 1:5	0	14	+14
52	气流染色机（2t）	规格 2000L，水浴 比 1:5	0	6	+6
53	溢流染色机（1t）	规格 1000L，水浴 比 1:5	0	14	+14
54	溢流染色机（2t）	规格 2000L，水浴 比 1:5	0	6	+6
55	洗水机	LK-RZX-2400	0	10	+10
56	脱水开幅机	/	0	6	+6
57	拉幅定型机	Y2088	0	10	+10
58	预缩机	/	0	6	+6
59	自动化料系统	/	0	3	+3
60	洗毛机	65kw	0	7	+7

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
61	压光机	/	0	7	+7
62	蒸呢机	/	0	7	+7
63	干布机	/	0	7	+7
64	松布机	/	0	11	+11
65	验布机	/	0	11	+11
66	摇粒机	/	0	7	+7
三、印花设备					
67	数码印花机	15kw	13	19	+6
68	数码印花机	/	0	3	+3
69	激光印花机	24kw	5	11	+6
70	转印机	/	0	1	+1
71	数码上浆机	/	0	2	+2
72	蒸化机	15kw	2	4	+2
73	蒸化机	/	0	2	+2
74	验布机	/	3	7	+4
75	智能染料助剂辅助系统	/	0	2	+2
四、研发设备					
76	脱水机	/	0	8	+8
77	水洗机	XGP — 50, 20kw	0	15	+15

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			改扩建前	改扩建后	变化
78	干衣机	/	0	15	+15
79	脱水机	10kw	0	4	+4
80	水洗机	XGP — 50, 20kw	0	8	+8
81	干衣机	15kw	0	8	+8
82	脱水机	/	0	4	+4
83	水洗机	XGP — 50, 20kw	0	8	+8
84	干衣机	/	0	8	+8
五、其他设备					
85	锅炉	35t/h	1	1	0
86	背压式汽轮机	133-35/5	1	1	0
87	汽轮发电机	QF-J3-10500v, 3000kw	1	1	0

二、根据报告书的评价结论和江门市环境科学研究所的技术评估意见，在项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）采用行业先进技术工艺、绿色节能技术装备，采取有效的污染防治措施，最大限度地减少能耗、物耗、水耗和污染物的产生量、排放量，并按照“节能、降耗、减污、增效”原则持

续提高清洁生产水平。

(二)项目回用水的水质执行《纺织染整工业废水治理工程技术规范》(HJ471-2020)漂洗、染色和印花工序的回用水质较严者。运营期废水在厂区内经处理达到金章污水处理厂进水水质限值、《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB 4287-2012)表2及其修改单(中华人民共和国环境保护部公告2015年第41号,即暂缓执行GB4287-2012中表2和表3的苯胺类排放控制要求,暂缓期内苯胺类、六价铬执行表1相关要求)及建设单位提供的“园区企业尾水纳管确认函”的严值后,排放至金章污水处理厂集中处理。

(三)严格落实大气污染防治措施。全厂定型机须配套有低氮燃烧机,燃烧机以天然气热源;定型机、烧毛机产生的天然气燃烧废气中的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物按照《关于贯彻落实<工业炉窑大气污染综合治理方案>的实施意见》中重点区域限值要求执行(即二氧化硫、氮氧化物及颗粒物的排放标准分别是 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $300\text{mg}/\text{m}^3$ 及 $30\text{mg}/\text{m}^3$);涂层、定型工序产生的非甲烷总烃和印花工序产生的甲苯、二甲苯及非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1限值;磨毛工序产生的粉尘(颗粒物)排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB4427-2001)表2第二时段二级标准;本次改扩建后锅炉废气二氧化硫、氮氧化物及颗粒物的排放浓度分别不得超过 $31.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $40.3\text{mg}/\text{m}^3$ 及

8.3mg/m³，汞及其化合物、黑度执行《广东省锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表2值，排气筒高度需≥45m，基准氧含量为9%；污水处理站和污泥场产生的氨、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放限值；食堂油烟排放执行《餐饮业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2中大型排放标准；各污染物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）表2标准要求，厂区内VOCs无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3排放限值。

（四）用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施，合理安排工作时间，厂界南侧噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准排放限值，其余厂界执行3类标准限值。

（五）项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质的单位处理处置，在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

（六）做好生产车间、仓储区、废水收集处理设施等的防腐防渗措施，并采取措施防止跑、冒、滴、漏，避免污染土壤、地下水。

(七)严格落实报告书提出的环境风险防范和应急措施,结合环境风险因素制订完善的环境风险应急预案,加强应急演练,防范环境风险,确保环境安全。

(八)做好施工期的环境保护工作,落实施工期生态保护和污染防治措施。合理安排施工时间,防止噪声扰民,施工噪声排放应符合国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中噪声限值要求。施工现场应采取有效的水污染治理措施、防扬尘措施及防水土流失措施,施工扬尘等大气污染物排放应符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

(九)按照国家和省的有关规定规范设置各类排污口,并定期开展环境监测。

(十)在项目施工和运营过程中,建立畅通的公众参与平台,及时解决公众合理的环境诉求。

三、根据报告书的核算,项目改扩建完成后全厂外排废水量及水污染物排放量未超过原已核定总量,全厂外排废水量为167.6万吨/年,COD、氨氮、总氮排入外环境总量分别为67.032吨/年、5.027吨/年、25.137吨/年。改扩建后全厂废气污染物排放总量指标为:颗粒物削减2.852吨/年,为21.788吨/年;二氧化硫削减1.376吨/年,为32.341吨/年;氮氧化物削减3.369吨/年,为45.308吨/年;VOCs(以非甲烷总烃表征)削减0.131吨/年,为7.966吨/年。

四、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收，项目须经验收合格后，主体工程才能投入正式生产或使用。



公开方式：主动公开

抄送：长沙街道办事处，广东德宝环境技术研究有限公司。
