

报告编号
_____ 年
编号: _____

建设项目环境影响报告表

(试行)

项目名称: 开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头
配件 400 万件新建项目

建设单位 (盖章): 开平市汇联五金实业有限公司



编制日期: 2018 年 10 月

国家环境保护总局制

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价资质管理办法》、《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发〔2006〕28号），特对报批 开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件 400 万件新建项目 环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和运营期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）

法定代表人（签名）



评价单位（盖章）

法定代表人（签名）



年 月 日

注：本承诺书原件交环保审批部门，承诺单位可保留复印件。

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发[2006]28号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的 开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件400万件新建项目（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



法定代表人（签名） 麦董良

评价单位（盖章）



法定代表人（签名）

年 月 日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

项目编号：750 2018077



项目名称：开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件400万件新建项目

建设单位：开平市汇联五金实业有限公司

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般环境影响报告表

主持编制机构：深圳鹏达信能源环保科技有限公司（盖章）

法定代表人：苑斌（签章）



开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件 400 万件新建项目

环境影响报告表·编制人员名单表

编制 主持人	姓名	职（执）业资格 证书编号	登记（注册证） 编号	专业类别	本人签名	
	章普生	HP00017245	B286204005	农林水利		
主要 编制 人员 情况	序号	姓名	职（执）业资格 证书编号	登记（注册证） 编号	编制内容	本人签名
	1	章普生	HP00017245	B286204005	建设项目基本情况、 建设项目所在地自然 环境社会环境简 况、环境影响分析、 建设项目拟采取的 防治措施及预期治 理效果、结论与建议	
	2	王孝飞	HP0012435	B286204408	建设项目工程分 析、项目主要污染物 产生及预计排放情 况、环境质量状况、 评价适用标准	



3 章普生

持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 2015035340352014343022000215
File No.

姓名: 章普生
Full Name

性别: 男
Sex

出生年月: 1983. 11
Date of Birth

专业类别: _____
Professional Type

批准日期: 2015. 05. 24
Approval Date

签发单位盖章: _____
Issued by

签发日期: 2015 年 09 月 28 日
Issued on

首页 / 数据中心 / 环境影响评价 / 环境影响评价工程师

所在省 全部 登记证书号 登记类别 全部

登记单位 职业资格证书号 姓名 章普生

登记有效截止日期

环境影响评价工程师

姓名	登记单位	登记证书号	登记类别	登记有效起始日期	登记有效终止日期	诚信值	职业资格证书号
章普生	深圳盈达信能源环保科技有限公司	B286204005	农林水利	2016-08-29	2019-08-29		00017245

总记录数 : 1 条 当前页 : 1 总页数 : 1

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称---指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点---指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别---按国标填写。

4.总投资---指项目投资总额。

5.主要环境保护目标---指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议---给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见---由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见---由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件 400 万件新建项目				
建设单位	开平市汇联五金实业有限公司				
法人代表		联系人			
通讯地址	开平市水口镇黎村第三工区 G1 号				
联系电话		传真		邮政编码	529321
建设地点	开平市水口镇黎村第三工区 G1 号				
立项审批部门		批准文号			
建设性质	√新建 改扩建 技改		行业类别及代码	C3352 建筑装饰及水暖管道零件制造	
占地面积(平方米)	2700		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	200	其中：环保投资(万元)	25	环保投资占总投资比例	12.5%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2019 年 1 月		
工程内容及规模：					
一、项目简介					
<p>开平市汇联五金实业有限公司位于开平市水口镇黎村第三工区 G1 号(中心地理坐标：N22.461551°；E112.779407°)，该企业已获得工商部门颁发的营业执照，统一社会信用代码 91440783677069245N。经营范围主要为生产销售水暖器材、塑料制品。</p> <p>开平市汇联五金实业有限公司拟投资 200 万元租用开平市水口镇黎村第三工区 G1 号建设年产水龙头配件 400 万件的生产项目（以下简称“本项目”），该项目主要从事水龙头的加工生产，其中环保投资 25 万元，占地面积 2700 平方米，建筑面积 3400 平方米，项目拟员工定员 100 人，工作班制为一天一班制，每班 8 小时，均不在厂内食宿，年工作 300 天。</p> <p>按照《中华人民共和国环境影响评价法》(中华人民共和国主席令（第四十八号）)，《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号，2018 年 4 月 28 日修订）等有关规定，本项目须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018 年本），本项目属于“二十二 金属制品业 67 金属制品加工制品 其他”应编制环境影响报告表。</p>					

受开平市汇联五金实业有限公司的委托，深圳鹏达信能源环保科技有限公司承担了本项目的环境影响评价工作。评价单位接受该任务后，即组织有关人员进行现场踏勘、区域环境现状调查和基础资料收集，并对拟建项目的建设内容和排污状况进行了资料调研和深入分析，在此基础上，按照国家相关环保法律、法规、污染防治技术政策的有关规定及环境影响评价技术导则要求，编制了《开平市汇联五金实业有限公司年产水龙头配件 400 万件新建项目环境影响报告表》。

二、项目基本内容

1、项目概况

项目产品方案见表 1-1。

表 1-1 产品方案一览表

名称	数量	单位	运行时间
水龙头配件	400	万件/年	2400h
其中	锌合金把手	375	万件/年
	弯管	20	万件/年
	顶喷	5	万件/年

项目主要指标见表 1-2。

表 1-2 主要技术经济指标一览表

序号	项目	单位	数量
1	总投资	万元	200
2	环保投资	万元	25
3	生产规模	万件/年	400
4	占地面积	m ²	2700
5	建筑面积	m ²	3400
6	员工人数	人	100
7	劳动制度	工作班制为一天一班制，每班 8 小时，年工作 300 天	

项目工程组成见表 1-3。

表 1-3 本项目主要建设内容一览表

项目组成	工程内容
主体工程	生产车间
	建筑面积 3400m ² ，进行开料、熔融、压铸、机加工、抛光、焊接等工序
辅助工程	办公室
	仓库
	位于生产车间内，用于员工办公
	位于生产车间内，用于储存产品，半成品

公用工程	给水	市政自来水管网		
	排水	生活污水经三级化粪池预处理后,经市政污水管网排入水口污水处理厂进一步处理。		
	供电	接市政供电系统		
环保工程	废水处理系统	生活污水	三级化粪池	
	废气处理系统	熔融粉尘	经集气罩收集后进入喷淋塔+UV 光解装置处理后由 15m 排气筒引至高空排放;	
		非甲烷总烃		
		抛光粉尘	经集气罩收集后进入湿式除尘器处理后由 15m 排气筒引至高空排放;	
	固废处理	焊接烟尘	加强车间通风	
		生活垃圾	交由环卫部门清理回收	
		一般固废	交由专业公司回收处理	
		危险废物	交由有资质的危废处理单位进行处理	
噪声防治	主要设备的减震基础、消声、距离衰减			

2、项目原辅材料消耗

该项目原辅材料消耗情况见表 1-4。

表 1-4 项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年用量	备注
1	锌合金	400 吨	外购, 纯度达 99%以上
2	脱膜剂	100 箱	外购
3	砂带、砂轮	300 条	外购
4	抛光蜡	150 箱	外购
5	不锈钢板	4 吨	外购
6	铜管	4 吨	外购
7	机油	0.2 吨	外购

原辅料性质说明:

抛光蜡: 主要成分:硬脂酸、软脂酸、油酸、松香等粘剂, 加上磨剂, 如长石粉、氧化铬、刚玉、铁红等。密度 0.5%, 熔点 80°C, 沸点 100°C, 高含量的磨料可以加速整个抛光过程。这个过程是抛光蜡抛光轮表面移动而使材料变得光滑。

脱模剂: 本项目使用废脱模剂为水性, 主要成分为长链烷烃与石蜡油混 合成乳脂、动植物油氧化聚乙烯蜡表面活性剂等 合成乳脂、动植物油氧化聚乙烯蜡表面活性剂等合成乳脂、动植物油氧化聚乙烯蜡表面活性剂等 合成乳脂、动植物油氧化聚乙烯蜡表面活性剂等, 脱模剂由供应商兑好, 进脱模剂由供应商兑好, 进厂后直接使用。脱模剂是一种介于模具和成品之间的功能性物质。脱模剂有耐化学性, 在与不同树脂的化学成份(特别是苯乙烯和胺类)接触时不被溶解。脱模剂还具有耐热及应力性能, 不易分解或磨损; 脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上, 不妨碍喷漆或其他二次加

工操作。由于注塑、挤出、压延、模压、层压等工艺的迅速发展，脱模剂的用量也大幅度地提高。

3、项目主要生产设备

该项目生产设备详见表 1-5。

表 1-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	使用工序
1	压铸机		4	压铸工序
2	电炉		2	熔融工序
3	液压机		1	成形工序
4	空气压缩机		1	机加工序
5	仪表机		2	检验工序
6	机加双头钻		8	机加工序
7	机加单头钻		12	机加工序
8	机加数控机		2	机加工序
9	车床		1	机加工序
10	铣床		1	机加工序
11	磨床机		2	抛光工序
12	自动圆盘钻床		3	机加工序
13	自动抛光机		4	抛光工序
14	手动抛光机		22	抛光工序
15	激光焊接机		1	焊接工序
16	四柱双动油压机		1	开料工序
17	开式固定压力机		1	机加工序
18	花洒平机倒角机		1	机加工序
19	花洒平机硅胶油压机		1	机加工序
20	弯管机		3	成形工序
21	弯管成形机		3	成形工序
22	切割机		2	开料工序
23	打包机		3	包装工序
24	风管环保机		2	/
25	搅料机		1	/

4、项目能耗水耗情况

该项目能耗水耗情况详见表 1-6。

表 1-6 项目能耗水耗情况一览表

序号	名称	年用量	用途	来源
1	水	996 吨	办公	市政供水
2	电	15 万度	办公、生产	市政供电

5、公用工程

(1) 给水

生活用水：项目员工人数设为 100 人，均不在厂内食宿，年工作 300 天。根据《广东省用水定额》（DB44/T 1461-2014），生活用水定额为 0.04m³/（人·d），项目生活用水量为 4.0m³/d、1200m³/a。

废气设施用水：项目设有一台喷淋塔和一台湿式除尘器，废气设施废水循环使用，各系统配备 1 台 1m³/h 循环水泵，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB50050-2007）说明，废气设施系统蒸发水量约占循环水量的 2%，即本项目新鲜水补充量约占循环水量的 2%。生产时间约 8h/d，年工作日 300 天，系统循环水量为 4800m³/d，新鲜水补充量为 96m³/a。

(2) 排水

本项目废气设施废水均循环使用，不外排，因此本项目废水主要来源于生活污水。

项目所在地属于水口镇污水处理厂纳污范围。生活污水排放系数按 0.9 计算，排放量预计 3.6m³/d，1020m³/a，污水经预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中较严者后再经污水处理厂集中处理；最终污水处理厂外排废水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准。

(3) 供电

项目用电由市政供电系统供给，用电量约为 15 万度/年。主要用于生产设备、通排风系统、车间照明和员工办公。

三、项目建设合理性

1、产业政策相符性

本项目从事五金水龙头配件的加工生产，主要污染为熔融工序和抛光工序产生的颗粒物。根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)（修正）》、《广东省产业结构调整指导目录（2007 年本）》、《珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录（2011 年本）》（粤经函（2011）891 号）和《广东省优化开发区产业发展指导目录》（2014 年本），故本项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，为允许类项目。

表 1-7 与本项目相关的产业政策

国家相关政策	政策内容		项目所属情况
《国家产业结构调整指导目录	鼓励类	-	否

(2011 年本) (修正)》	限制类	-	否
	淘汰类	-	否
《广东省产业结构调整指导目录》(2007 年本)	鼓励类	-	否
	限制类	-	否
	淘汰类	-	否
珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录(2011 年本)	鼓励类		否
	限制类	-	否
	淘汰类	-	否
《广东省优化开发区产业发展指导目录》(2014 年本)	鼓励类	-	否
	限制类	-	否
	淘汰类	-	否

6、完工日期及进度

本项目属于新建性质，目前，项目部分设备已进场，处于安装调试阶段，待环评手续完善后再开始生产；环保设施已计划施工，计划在 2019 年 1 月统一完工，待取得环评批复后，开始投入生产。

2、选址可行性分析

(1) 与城市规划相符性分析

根据开平市水口镇城镇建设管理规划与环保局开具的证明，本项目位于开平市水口镇黎村第三工区 G1 号，经核实，属于工业用地，符合《开平市水口镇总体规划修编(2004-2024)》的用地性质(详见附件 3)。因此，本项目符合开平市城市规划的要求。项目选址不涉及生态保护区等保护区域。

(2) 与环境功能区划相符性分析

- ◆项目所在区域为环境空气质量二类功能区，不属于环境空气质量一类功能区。
- ◆项目所在区域属于声环境 3 类区，不属于声环境 1 类和 2 类区。
- ◆项目所在区域不属于水源保护区。

综上所述，项目选址符合城镇规划和环境规划的要求，且周围没有风景名胜区、生态脆弱带等。从环境的角度看项目的选址是合理的。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

一、项目原有污染情况

本项目属于新建项目，无原有环境问题。

二、周边环境情况

本项目位于开平市水口镇黎村第三工区 G1 号，本项目北面是安雅专业冲压厂，东面是开平赛道龙头配件公司、力美五金制品有限公司，南面是新基业金属制桶有限公司、广

东省开平靓爽卫浴厂，西面是金飞龙卫浴有限公司，所在区域主要污染是周围厂房的废气、废水和噪声污染，主要环境影响为打磨抛光产生的粉尘以及注塑产生的有机废气，机械设
备运行时产生的噪声和一般固废，清洗工序产生的废水。

根据对项目现场周围污染源调查，项目周围主要污染源排放状况见表 1-8。

表 1-8 项目周围污染源排放状况一览表

企业名称	方向	距离 (m)	产品方案	主要污染物
安雅专业冲压厂	北	2	五金冲压件	有机废气、粉尘、 噪声
开平赛道龙头配件公司	东	32	单柄龙头阀芯、卫浴业模具和塑料组件、其他用以组成各类龙头的水暖配件、组件等	有机废气、粉尘、 噪声
力美五金制品有限公司	东	23	五金制品	有机废气、粉尘、 噪声
新基业金属制桶有限公司	南	11	普通钢桶、镀锌桶、内涂桶、电镀桶、缩颈桶、松香桶	有机废气、粉尘、 噪声
广东省开平靓爽卫浴厂	南	15	顶喷、手持花洒、淋浴管、暗装管、花洒壁、淋浴龙头、菜盆龙头	有机废气、粉尘、 噪声
金飞龙卫浴有限公司	西	1	塑料制品、五金制品、不锈钢制品	有机废气、粉尘、 噪声

二、建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、水文、植被、生物多样性等）：

开平市位于广东省中南部，东经 112°13'至 112°48'，北纬 21°56'至 22°39'；东北连新会，正北靠鹤山，东南近台山，西南接恩平，西北邻新兴。濒临南海，靠近港澳，东北距江门市区 46 km，距广州 110km，北扼鹤山之冲，西接恩平之咽，东南有新会为藩篱，西南以台山为屏障。位于江门五邑中心，地理位置优越。全市总面积 1659 平方公里。1649 年建县，1993 年 1 月 5 日撤县设市，1995 年被国家定为二类市。现辖 13 个镇和三埠、长沙 2 个办事处。

1、地貌、地质特征

开平市地势自南、北两面向潭江河谷倾斜，东、中部地势低。南部、北部多低山丘陵，西北部的天露山海拔 1250 米，是江门五邑最高峰；东部、中部多丘陵平原，大部分在海拔 50 米以下，海拔较高的有梁金山（456 米）、百立山（394 米）。主要山脉有天露山、梁金山、百立山、罗汉山等。主要矿藏有煤、铁、钨、铜、石英石等。地势自南北两面向潭江河各地带倾斜，海拔 50 米以下的平原面积占全市面积的 69%，丘陵面积占 29%，山地面积占 2%。

开平市的地质大部分为花岗岩和沙页岩结构。有两条断裂带横贯域内。一条是海陵断裂带，南起阳江市南部沿海，经恩平市大槐、恩城、沙湖进入域内马冈、苍城、大罗村，再过鹤山、花县、河源、和平至江西龙南县；另一条是金鸡至鹤城断裂带（属活性断裂带），南起台山市挪扶，经域内金鸡墟、瓦片坑、蚬冈、赤坎、交流渡、梁金山、月山至鹤城。两条断裂带把市域划分为南、北、中三块。

2、气候、气象

开平市位于广东省珠江三角洲西南部，北回归线以南，属南亚热带海洋性气候，光照充足，雨量充沛，气候温和，土地肥沃，四季宜种。典型植被为亚热带常绿季阔叶林，地表以赤红壤为主，局部为赤土，植被良好。年均气温 21.7℃，湿度 82%，年降雨量 1700-2400mm，集中在 4 月至 9 月。常年主导方向为东北风，6~8 月以偏南风为主。由于亚热带季风影响，每年 6 月至 10 月为强风季节，风力为东风 6 级至 9 级。

3、水文水系特征

①筷子涌

筷子涌属于镇海水的一级支流，发源于较椅山水库、盐田水库、花身蚕水库、那润水库等，经在地形图上测量，扣除上游水库的集雨面积，筷子涌的集雨面积为 60km²，河流

平均比降为 5.3%。经调查，筷子涌上游无工业污染源，基本以面源为主。其水质现状一般。筷子涌枯水期流量约为 2.2m³/s。

筷子涌汇入镇海水前，设置了芙咀水闸，6 孔，总净宽 24m，设计排水流量 125m³/s，主要功能为防洪。运用原则：洪水期间当围外水位大于围内水位时，关闸挡洪水。在汛期时，水闸水位与苍江河水位高差为 1.1m。

因筷子涌的芙咀水闸进入镇海水有 1.2m 的落差，筷子涌不受潮汐的影响。

②镇海水

镇海水流域面积 1203km²，河流长 69km，河床上游平缓，平均比降为 0.81%。

镇海水位于潭江下游左岸，为潭江最大的一级支流，发源于鹤山将军岭，上游于鹤山境内称宅梧河，自西北向东南汇入汇入双桥水后折向南流，并先后汇入开平水，经沙塘在交流渡，在交流渡分流分别以向东至长沙振华的蟠龙出口和向南交流渡圩出口。流域总面积 1203km²，河流长 69km，河床上游平缓，平均比降为 0.81%，其中集水面积 100 km² 以上的支流有双桥水、开平水、靖村水、曲水等 4 条。镇海水已建大沙河、镇海 2 宗大（二）型水库和立新、花身蚕 2 宗中型水库，以及小（一）型水库 17 宗，小（二）型水库 45 宗，总库容 4.38 亿立方米，控制集雨面积 459 km²。

③镇海水渠

镇海水渠流经园区，作为园区雨水与清下水的接纳水体。镇海水渠属于人工渠，发源于镇海水库，主要功能为农田灌溉。自北往南流至园区西面约 200m 处分为两条支流，一条继续往南，在开平市区汇入潭江；另一条自西向东，流经开平园区，最终在月山镇进入新桥水。根据 2009 年 12 月现场观测，枯水期镇海水渠分支前的流量约为 0.15m³/s，流经园区的支流流量为 0.1m³/s。

④西湖

西湖位于园区的西面，属于蓄水性山塘，经在地形图测量，其集雨面积为 1.35km²，枯季蓄水量为 6.2 万 m³。其功能属生态与农田灌溉用水。根据监测，其水质状况良好。

⑤翠山湖

翠山湖位于园区内的东北部，同样属于蓄水性山塘，经在地形图测量，其集雨面积为 2.15km²，枯季蓄水量为 7.8 万 m³。其功能属于生态与景观用水，现状已部分分割用作水产养殖。根据监测，其水质状况良好。

4、自然资源、土壤与植被

开平市矿产资源丰富，矿产资源已探明和开采的有铁、锰、铜、锡、金、铀、煤、独

硅石、耐火石、钾长石等 33 种。

开平市生物资源种类繁多。植物方面有种子植物和蕨类植物，主要代表科有壳斗科、山茶科、木兰科、樟科、桑科、蝶形花科、梧桐科、苏木科、桃金娘科、山龙眼科和芭蕉科等。动物方面主要是鸟、鱼、虫、兽。常见的珍稀动物有穿山甲、大头龟、果子狸、猴面鹰。较多的野生动物有山猪、石蛤、鳖、蛇、鹧鸪、坑螺等。

项目所在区域的土壤属冲积泥沙土壤和冲积黄红壤；周围植被主要为亚热带、热带的树种。乔木主要有松科、杉科、樟科、木麻黄科等。草被以芒萁为主，蕨类次之，常见芒萁群和马尾松、岗松、小叶樟、大叶樟、鸭脚木、乌桕、荷木、桃金娘、野牡丹和算盘子等。

5、环境功能属性

项目所在地环境功能属性如下表所列：

表 2-1 建设项目环境功能所属性一览表

编号	功能区类别	功能区分类及执行标准
1	地表水环境质量功能区	根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14 号），污水处理厂东面河涌（即污水处理厂纳污河涌）执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准 潭江（开平市水口镇污水处理厂出口经东面河涌汇入潭江）执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类标准
2	环境空气质量功能区	根据《江门市环境空气质量功能划分》，环境空气二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准
3	环境噪声功能区	根据江门市《城市区域环境噪声标准》，属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区标准
4	是否饮用水源保护区	否
5	是否自然保护区	否
6	是否风景名胜区	否
7	是否森林公园	否
8	是否污水处理厂集水范围	是，属开平市水口镇污水处理厂纳污范围
9	是否基本农田保护区	否
10	是否风景名胜保护区、特殊保护区（政府颁布）	否
11	是否水土流失重点防治区	否
12	是否生态敏感与脆弱区	否

13	是否重点文物保护单位	否
14	是否三河、三湖、两控区	是（酸雨控制区）

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

一、环境空气质量状况

根据《江门市环境空气质量功能划分》，本项目所在地属环境空气质量二类区域，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。本次评价引用开平市开利达卫浴洁具有限公司的《开平市开利达卫浴洁具有限公司建设项目》环评报告于2017年4月28日委托深圳市清华环科检测技术有限公司对开平市开利达卫浴洁具有限公司所在地进行大气环境质量监测，引用的环境空气现状监测点位距离本项目东南面约1000米，均处于本项目大气评价范围内，监测时间未超过三年，数据有效性符合《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2008）导则要求。大气监测数据详见下表3-1：

表3-1 大气监测数据一览表

监测点位	采 样 间		监测项目及结果（单位：mg/m ³ ）			
			SO ₂	NO ₂	TSP	PM ₁₀
			1小时值	1小时均值	24小时均值	24小时均值
开平市开利达卫浴洁具有限公司	2017-04-28	02:00-03:00	0.020	0.021	0.114	0.058
		08:00-09:00	0.026	0.028		
		14:00-15:00	0.025	0.031		
		20:00-21:00	0.021	0.026		
《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准			0.5	0.2	0.30	0.15

根据监测结果，本项目所在区域的环境空气监测指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

二、地表水环境质量现状

项目污水处理厂东面河涌执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准，根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14号）的规定，潭江属饮工农渔业用水，属II类水环境质量功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中的II类标准。本次评价引用开平市开利达卫浴洁具有限公司的《开平市开利达卫浴洁具有限公司建设项目》环评报告于2017年4月28日委托深圳市清华环科检测技术有限公司对开平市水口镇污水处理厂东面河涌（W1）污水处理厂出水口上游500m处、（W2）东面河涌与潭江交汇处进行水质监测的监测数据，监测数据如下表3-2所示。

表3-2 水质监测数据一览表（单位：mg/L）

采样日期	采样点	水温	pH	DO	BOD ₅	COD _{cr}	COD _{Mn}	氨氮	总磷
2017-4-28	W1	19.4	7.36	5.2	3.6	17.8	5.6	0.474	0.11
	评价标准 (III类)	-	6-9	≥5	≤4	≤20	≤6	≤1.0	≤0.2
	W2	19.8	7.23	5.0	3.9	18.9	5.8	0.537	0.13
	评价标准 (II类)	-	6-9	≥6	≤3	≤15	≤4	≤0.5	≤0.1

监测结果表明，水口污水厂东面河涌的水质各项监测指标符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求。潭江溶解氧、五日生化需氧量、化学需氧量、高锰酸盐指数、氨氮和总磷监测指标均超出《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准限值要求，为了改善潭江水环境，开平市已加快周边污水处理厂的建设，以及对潭江流域排水企业实行监管，将会有利于潭江水环境治理的改善，有效削减区域的水污染物。

三、声环境质量状况

根据江门市《城市区域环境噪声标准》，本项目所在区域属于3类声环境功能区，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准[昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)]，为了解本项目周围声环境质量现状，本环评小组于2018年11月4日对项目东、南、西、北厂界进行了昼间及夜间声环境质量监测，昼夜各监测一次，本次声环境调查所用监测仪器为HS5660C精密频谱分析仪，监测方法严格按照《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求进行，监测结果见表3-3。

表 3-3 声环境现状监测结果 单位 dB(A)

监测点	噪声级		标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#(项目东边界外 1m 处)	63.4	54.2	65	55
2#(项目南边界外 1m 处)	62.5	52.4	65	55
3#(项目西边界外 1m 处)	64.2	52.6	65	55
4#(项目北边界外 1m 处)	63.4	52.7	65	55

由上表可以看出，项目所在地昼间和夜间声环境质量良好，达到了《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

1、环境空气保护目标

现状环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。控制

废气排放，保护该区空气质量，使项目所在区域不因本项目的建设而受到明显影响。

2、水环境保护目标

保护污水处理厂纳污河涌的水环境质量，不因项目的建成而受到明显的影响，确保符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准。保护项目南面潭江水体水环境质量，不因项目的建成而受到明显的影响，并通过区域污染消减，使水体水质恢复《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的II类标准。

3、声环境保护目标

声环境保护目标是保护项目所在区域的声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准。

4、环境敏感点保护目标

本项目主要环境敏感保护目标见表 3-4，环境敏感点图见附图 4

表 3-4 主要环境保护目标及敏感点

序号	主要环境保护目标及敏感点	属性	方位	与项目距离 (m)	规模 (人)	保护级别
1	良兴	村庄	东北	967	450	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准和《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
2	唐联村	村庄	东北	932	480	
3	东园	村庄	东	367	1100	
4	金龙	村庄	东南	1015	510	
5	水口镇第一小学分校	学校	西南	960	610	
6	平岗	村庄	西	497	910	
7	平岗卫生站	医院	西北	480	860	
8	罗岗	村庄	西北	591	750	
9	庆宁	村庄	西北	517	890	
10	等槳	村庄	北	914	910	
	东面河涌					《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准

注：敏感点与项目边界的直线距离。

四、评价适用标准

1、地表水环境质量标准

执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002 中II、III类标准，具体指标详见下表 4-1。

表 4-1 地表水环境质量标准 单位：mg/L，pH 值除外

序号	污染物名称	II类 (mg/L)	III类 (mg/L)
1	pH	6-9	6-9
2	COD	≤15	≤20
3	高锰酸盐指数	≤4	≤6
4	BOD ₅	≤3	≤4
5	DO	≥6	≥5
6	NH ₃ -N	≤0.5	≤1.0
7	总磷	≤0.1	≤0.2

2、环境空气质量标准

SO₂、NO₂、PM₁₀、TSP 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，TVOC 执行《室内空气质量标准》（GB/T 18883-2002），见下表 4-2。

表 4-2 环境空气质量标准

项 目	取值时间	浓度限值	选用标准
二氧化硫 SO ₂	1 小时平均	500μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	24 小时平均	150μg/m ³	
	年平均	60μg/m ³	
二氧化氮 NO ₂	1 小时平均	200μg/m ³	
	24 小时平均	80μg/m ³	
	年平均	40μg/m ³	
PM ₁₀	24 小时平均	150μg/m ³	
	年平均	70μg/m ³	
TSP	24 小时平均	300μg/m ³	
	年平均	200μg/m ³	
TVOC	8 小时均值	0.60mg/m ³	《室内空气质量标准》 (GB/T 18883-2002)

3、声环境质量标准

项目边界外声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类功能区标准：昼间≤65 dB(A)，夜间≤ 55dB(A)，见下表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准（单位 dB（A））

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

1、废水：

项目生活污水经三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)较严者后排入市政污水管网，最终纳入水口镇污水处理厂处理。

表 4-4 水污染物排放执行标准(mg/L , pH、粪大肠菌群除外)

项目	执行排放标准	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
三级化粪池	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)较严者	6-9	500	300	400	45

2、废气：

(1) 项目中抛光工序产生的金属粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控点浓度限值；

(2) 项目熔铸工序产生的烟尘执行《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2 中熔化炉二级标准和有车间厂房其他炉窑排放浓度限值；

(3) 项目中浇铸工序和砂芯工序产生的有机废气，执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值。

表 4-5 大气污染物排放标准限值

适用标准	标准值				
	时段	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)	第二时段二级标准	颗粒物	120	15	1.0
《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 中金属熔化炉和表 3 有车间厂房其他窑炉无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度	二级标准限值	烟尘	150	15	5.0
广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)	第二时段二级标准	非甲烷总烃	120	15	4.0

3、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区标准。

表 4-6 噪声排放标准（单位 dB（A））

源头	类别	昼间	夜间
营运期	3 类区	65	55

4、固体废物

《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单。

危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单控制。

总量控制指标

根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发[2016]65 号）、《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》（粤环[2016]51 号）及《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2011]37 号），总量控制指标主要为化学需氧量（CODcr）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）氮氧化物（NO_x）、总氮、总磷、挥发性有机物（VOCs）、重点行业的重点重金属。

废气：本项目生产过程中不产生二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）；挥发性有机物总量控制指标为 0.101t/a。

废水：项目生活污水进入水口镇污水处理厂处理，水污染物排放总量由区域性调控解决，不分配 CODcr、氨氮等总量控制指标。

最终以当地环保主管部门下达的总量控制指标为准。

五、建设项目工程分析

工艺流程简述:

本项目主要从事五金水龙头配件的加工生产，生产工艺设计较为简单，没有电镀和喷漆工艺，工艺流程见下图 1:

1.锌合金把手:

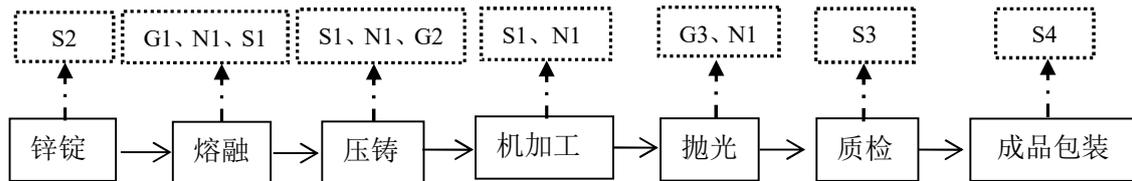


图 1 锌合金把手工艺流程及产污情况图

2.弯管:

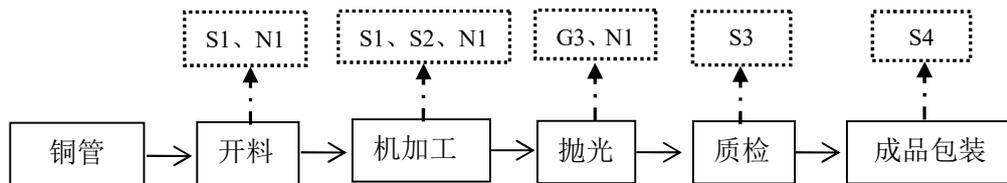


图 2 弯管工艺流程及产污情况图

3.顶喷:

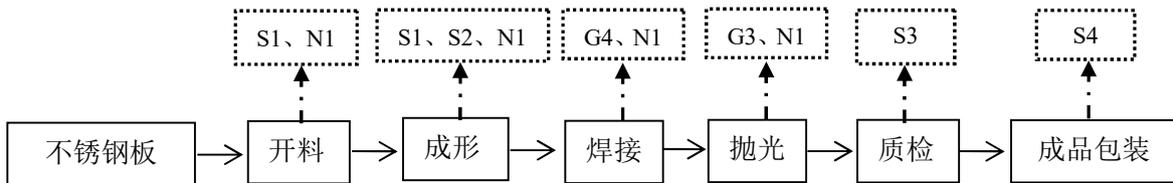


图 3 顶喷工艺流程及产污情况图

污染物标识符号:

废气: G1 熔融烟尘; G2 非甲烷总烃; G3 抛光粉尘; G4 焊接烟尘;

噪声: N₁ 机械设备噪声;

固废: S1 金属边角料及金属碎屑、锌渣; S2 废机油; S3 不合格品等; S4 废包装材料

工艺流程说明:

将锌锭通过熔炉熔化，经压铸机压铸成型，各铸件经过钻床和机床机加工形成不同构件，构件通过抛光后外发电镀，最后成品经检验合格后包装入库。其中，建设单位将铸件

表面电镀委托外单位处理，因此本项目不涉及电镀工序。

(1) 熔融：将锌锭装入熔炉内，熔炉升温，炉内温度为 700°C~1000°C，热源为天然气。

(2) 压铸：将熔融的锌液添加进入压铸机模具中，根据不同产品类型采用不同的模具，压铸机采用高压将锌液高速压入精密金属模具型腔内，锌液在压力作用下冷却凝固而形成铸件，金属液凝固后，压铸模具打开，去除铸件，完成一个压铸循环。压铸过程使用脱模剂起到隔离作用，防止铸件与模具粘在一起，一次成型。

(3) 机加工：将铸件通过车床和钻床进行机加工，去除毛刺和加工出孔。

(4) 抛光：根据要求不同，应用砂轮抛光轮配合不同的抛光蜡进行镜面抛光。

(5) 焊接：压焊是在加压条件下，使两工件在固态下实现原子间结合，又称固态焊接。本项目用的压焊工艺是电阻对焊，当电流通过两工件的连接端时，该处因电阻很大而温度上升，当加热至塑性状态时，在轴向压力作用下连接成为一体。

注：项目开料工序和机加工工序会产生少量金属碎屑，金属碎屑颗粒较大，质量较重，可通过自然沉降下落到收集槽，不会飘散在空气中形成粉尘，故开料工序和机加工工序中无废气产生。

主要污染工序：

(一) 建设期主要污染

项目利用现有厂房进行生产，无土建施工期，故不存在施工期对环境产生影响的问题。运营期项目在生产过程中的主要污染物是废气、废水、噪声、固废等。

(二) 运营期主要污染

一、水污染源

废气设施废水循环使用，定期补充，不外排。本项目废水主要为员工的生活污水。

废气设施废水：项目设有一台喷淋塔和一台湿式除尘器，废气设施废水循环使用，各系统配备 1 台 1m³/h 循环水泵，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB50050-2007）说明，废气设施系统蒸发水量约占循环水量的 2%，即本项目新鲜水补充量约占循环水量的 2%。生产时间约 8h/d，年工作日 300 天，系统循环水量为 4800m³/d，新鲜水补充量为 96m³/a。

生活污水：项目共有员工 100 人，均不在厂内食宿，年工作 300 天。参照《广东省用水定额》（DB44/T1461-2014），员工生活用水量按 40 升/人·日计算，生活用水量约 4.0m³/d；为 1200m³/a。排放系数取 0.9，则生活污水排放量约 3.6m³/d；1080m³/a。生活污水主要为职工的洗手、冲厕废水，污水处理前主要污染物浓度约为 COD_{Cr}：400mg/L、BOD₅：

200mg/L、NH₃-N: 25mg/L、SS: 150mg/L、动植物油 25 mg/L。

二、大气污染源

(1) 熔融烟尘

锌锭在温度为 700°C~1000°C的熔融过程中挥发出的气态物质冷凝产生的烟尘，项目使用的锌锭为高纯度锌锭（杂质≤1.0%），常见杂质成分为 Si、Fe、Cu、Gs、Mg 和 Ni，不含任何有机成分且杂质成分在熔融温度时不会产生重金属烟尘，因此主要污染因子为金属烟气。根据类比，结合《环境保护实用数据手册》，金属熔融时烟尘的产生量为 0.386kg/t 原料。工程年锌锭用量 400t，则产生的熔炼废气量为 0.154t/a。建设单位拟在每台融炉上方设集气罩，收集效率达到 90%，将各熔炉烟尘收集汇集后通过经 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后经 1 根 15 米高的排气筒排放，设计风机风量 1 万 m³/h，处理效率达到 90%。全年工作时间 2400h，有组织排放量 0.014t/a，排放速率为 0.0058kg/h，排放浓度为 0.579mg/m³；无组织排放量 0.015t/a，排放速率为 0.0063kg/h。

(2) 脱模废气

项目压铸脱模使用脱模剂 3t，压铸脱模时，铸件表面和压铸腔体内壁基本不残留脱模剂，压铸时脱模剂几乎全部挥发，产生有机废气。本项目参考同类型项目《开平市众泰卫浴有限公司建设项目》（审批文号：开环批[2018]18 号）中有机废气以非甲烷总烃计，产生量按脱模剂用量的 12%计，则项目压铸脱模废气非甲烷总烃产生量为 0.36t/a。建设单位通在各压铸脱模工序安装集气罩（风机总风量 1 万 m³/h），将脱模压铸废气收集后经过 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后引至项目所在建筑楼顶高空排放，废气排放口高 15m。集气装置集气效率为 90%，处理效率为 80%，有组织排放量为 0.065t/a，排放速率为 0.027kg/h，排放浓度为 2.7mg/m³；无组织排放量 0.036t/a，排放速率为 0.015kg/h。

(3) 抛光粉尘

本项目进行抛光工序时产生少量金属粉尘，根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》第十册内容，金属结构制造业粉尘产污系数为1.523kg/t物料，根据企业提供资料本项目使用金属原料总量为408t/a，产生金属粉尘量约为0.62t/a。建设单位拟在抛光工位设置吸气罩，金属粉尘经收集后进入湿式除尘器处理，汇入管道分别引至15m高空排放，设计设负压抽气收集，总风量为20000m³/h，全年工作2400h，收集效率达到90%，处理效率达到90%，则有组织粉尘排放量0.056t/a，排放速率为0.0233kg/h，排放浓度为1.165mg/m³；无组织粉尘排放量0.062t/a，排放速率为0.0258kg/h。

(4) 焊接烟尘

根据生产工艺流程，本项目废气主要来源于焊接工序产生少量的焊接烟气。项目焊接的方式主要为电阻碰焊接，不需要使用焊料。该焊接方式施焊时烟尘发产生量较少，主要污染物为金属蒸汽形成的烟气，通过采取加强车间通风等措施后对周边环境影响不大。

三、噪声污染源

根据项目提供的资料及现场勘察，本项目生产过程中产生的噪声主要为压铸机、电炉、空气压缩机、机加设备、抛光机、激光焊接机、四柱双动油压机、弯管机、切割机和打包机等生产设备运行产生的噪声，噪声级约70-85dB（A）。

表 5-1 项目主要噪声源强一览表

序号	噪声源	数量	噪声级 dB(A)	距离厂界
1	压铸机	4 台	70~75	5 米
2	电炉	2 台	70~75	1 米
3	空气压缩机	1 台	80~85	3 米
4	机加设备	31 台	80~85	1 米
5	抛光机	2 台	80~85	1 米
6	激光焊接机	1 台	70~75	3 米
7	四柱双动油压机	1 台	70~75	1 米
8	弯管机	6 台	80~85	3 米
9	切割机	3 台	80~85	1 米
10	打包机	2 台	70~75	1 米

四、固体废弃物污染源

(1) 生活固废

本项目员工人数为 100 人，不在厂内食宿，生活垃圾按照 0.5kg/人·d 计算，年工作 300 天，则员工生活垃圾产生量为 15t/a。

(2) 生产固废

项目生产过程产生的一般工业固废为边角料、除尘设备收集沉渣

1) 边角料、次品

根据企业提供资料，机加工产生金属边角料和次品约为生产原料1.5%，机加工原料为 408 t/a，则，边角料为6.12t/a；

2) 粉尘沉渣

项目熔炉烟尘和抛光粉尘经除尘系统处理后达标排放，除尘系统需定期清理粉尘沉渣，

根据工程分析处理系统合计收集金属粉尘沉渣量为0.63t/a;

3) 金属废渣

项目在熔融工序过程中会产生一定量的废渣，主要为金属氧化物，产生量为原料百分之一约为4.1t/a。

(3) 危险废物

废机油:

生产设备运行过程中产生的废机油根据《国家危险废物名录》（2016年版），废机油属于危险固废，编号为HW08，根据企业提供资料，产生量约为0.02t/a，每6个月更换一次。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及产 生量 (单位)		排放浓度及排放量 (单位)	
大气 污染 物	熔融工序	有组织烟尘	5.79mg/m ³	0.139t/a	0.579mg/m ³	0.014t/a
		无组织烟尘	0.015t/a; 0.0063kg/h			
	压铸工序	有组织非甲烷 总烃	13.5mg/m ³	0.324t/a	2.7mg/m ³	0.065t/a
		无组织非甲烷 总烃	0.036t/a; 0.015kg/h			
	抛光工序	有组织粉尘	11.63t/a	0.558t/a	1.165mg/m ³	0.056t/a
		无组织粉尘	0.062t/a; 0.0258kg/h			
	焊接工序	烟尘	无组织排放 ≤1.0mg/m ³		无组织排放 ≤1.0mg/m ³	
水污 染物	生活污水	废水量	1200m ³ /a		1080m ³ /a	
		COD _{Cr}	400mg/L	0.432t/a	240mg/L	0.259t/a
		BOD ₅	200mg/L	0.216t/a	120mg/L	0.130t/a
		SS	150mg/L	0.162t/a	60mg/L	0.065t/a
		氨氮	25mg/L	0.027t/a	22.5mg/L	0.024t/a
		动植物油	25mg/L	0.027t/a	15mg/L	0.016t/a
固体 废物	一般固废	边角料和次品	6.12t/a		交专业公司回收利用	
		粉尘沉渣	0.63t/a			
		金属废渣	4.1t/a			
		生活垃圾	15t/a			
	危险废物	废机油	0.02t/a		委托有资质的单位处理	
噪声	生产设备	噪声	70-85dB (A)		达到《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准	
其他	无					
主要生态影响 (不够时可附另页) 据现场踏勘, 本项目周边主要为工业厂房、道路等, 无自然植被群落及珍稀动植物资源, 且营运过程中污染物的排放量较小, 对当地生态环境影响很小。						

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目利用已建成厂房，因此施工期间不存在土建工程。本项目的施工期间产生的影响主要为设备安装、调试等。装修施工时主要产生一定粉尘、噪声等污染；设备运输时将产生一定的扬尘、噪声等污染。

施工期建设方应严格遵守有关建筑施工的环境保护条例，防止运输扬尘，建筑垃圾、废物等及时清运，降低施工过程对周围环境造成的影响。施工期时间较短，因此，如果本项目建设方加强施工管理，那么本项目施工时不会对周围环境造成明显影响。

营运期环境影响分析：

一、水环境影响分析及防治措施

废气设施废水循环使用，定期补充，不外排。本项目废水主要为员工的生活污水。

废气设施废水：项目设有一台喷淋塔和一台湿式除尘器，废气设施废水循环使用，各系统配备1台1m³/h循环水泵，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB50050-2007）说明，废气设施系统蒸发水量约占循环水量的2%，即本项目新鲜水补充量约占循环水量的2%。生产时间约8h/d，年工作日300天，系统循环水量为4800m³/d，新鲜水补充量为96m³/a。

生活污水：项目共有员工100人，均不在厂内食宿，年工作300天。参照《广东省用水定额》（DB44/T1461-2014），员工生活用水量按40升/人·日计算，生活用水量约4.0m³/d；为1200m³/a。排放系数取0.9，则生活污水排放量约3.6m³/d；1080m³/a。生活污水主要为职工的洗手、冲厕废水。生活废水中主要污染物产生量及达标排放量详见表7-1。

表7-1 生活污水污染物排放情况一览表

污染物名称		COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
生活污水 1080m ³ /a	产生浓度（mg/L）	400	200	150	25	25
	产生量（t/a）	0.432	0.216	0.162	0.027	0.027
	排放浓度（mg/L）	240	120	60	22.5	15
	排放量（t/a）	0.259	0.130	0.065	0.024	0.016

项目生活污水经三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）较严者后排入市政污水管网，最终纳入水口镇污水处理厂处理。

二、大气污染影响分析及预防措施

1.大气污染源分析

(1) 熔融烟尘

锌锭在温度为 700°C~1000°C 的熔融过程中挥发出的气态物质冷凝产生的烟尘, 项目使用的锌锭为高纯度锌锭 (杂质≤1.0%), 常见杂质成分为 Si、Fe、Cu、Gs、Mg 和 Ni, 不含任何有机成分且杂质成分在熔融温度时不会产生重金属烟尘, 因此主要污染因子为金属烟气。根据类比, 结合《环境保护实用数据手册》, 金属熔融时烟尘的产生量为 0.386kg/t 原料。工程年锌锭用量 400t, 则产生的熔炼废气量为 0.154t/a。建设单位拟在每台融炉上方设集气罩, 收集效率达到 90%, 将各熔炉烟尘收集汇集后通过经 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后经 1 根 15 米高的排气筒排放, 设计风机风量 1 万 m³/h, 处理效率达到 90%。全年工作时间 2400h, 有组织排放量 0.014t/a, 排放速率为 0.0058kg/h, 排放浓度为 0.579mg/m³; 无组织排放量 0.015t/a, 排放速率为 0.0063kg/h。项目熔融烟尘产生和排放情况如下表所示。

表 7-2 项目熔融烟尘生产排情况

类别	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	设计风量 (m ³ /h)	处理措施	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)
有组织	0.139	5.79	10000	集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒(处理效率 90%)	0.014	0.579	0.0056	120
无组织	0.015	/	/	加强通风换气	0.015	/	0.0063	无组织排放浓度限值 5.0mg/m ³

根据上述分析, 项目产生的熔融烟尘经过集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒处理后排放浓度达到《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中熔化炉二级标准和有车间厂房其他炉窑排放浓度限值。

(2) 脱模废气

项目压铸脱模使用脱模剂 3t, 压铸脱模时, 铸件表面和压铸腔体内壁基本不残留脱模剂, 压铸时脱模剂几乎全部挥发, 产生有机废气。本项目参考同类型项目《开平市众泰卫浴有限公司建设项目》(审批文号: 开环批[2018]18 号) 中有机废气以非甲烷总烃计, 产生量按脱模剂用量的 12% 计, 则项目压铸脱模废气非甲烷总烃产生量为 0.36t/a。建设单位通在各压铸脱模工序安装集气罩 (风机总风量 1 万 m³/h), 将脱模压铸废气收集后经过 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后引至项目所在建筑楼顶高空排放, 废气排放口高 15m。集气装置集气效率为 90%, 处理效率为 80%, 有组织排放量为 0.065t/a, 排放速率为 0.027kg/h, 排放浓度为 2.7mg/m³; 无组织排放量 0.036t/a, 排放速率为 0.015kg/h。项目脱模废气产生和排放情况如下表所示。

表 7-3 项目脱模废气产排情况

类别	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	设计风量 (m ³ /h)	处理措施	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)
有组织	0.324	13.5	10000	集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒(处理效率 80%)	0.065	2.7	0.027	120
无组织	0.036	/	/	加强通风换气	0.036	/	0.015	无组织排放浓度限值 4.0mg/m ³

根据上述分析，项目产生的脱模废气经过集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒处理后排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值。

（3）抛光粉尘

本项目进行抛光工序时产生少量金属粉尘，根据《第一次全国污染源普查工业污染源排污系数系数手册》第十册内容，金属结构制造业粉尘产污系数为 1.523kg/t 物料，根据企业提供资料本项目使用金属原料总量为 408t/a，产生金属粉尘量约为 0.62t/a。建设单位拟在抛光工位设置吸气罩，金属粉尘经收集后进入湿式除尘器处理，汇入管道分别引至 15m 高空排放，设计设负压抽气收集，总风量为 20000m³/h，全年工作 2400h，收集效率达到 90%，处理效率达到 90%，则有组织粉尘排放量 0.056t/a，排放速率为 0.0233kg/h，排放浓度为 1.165mg/m³；无组织粉尘排放量 0.062t/a，排放速率为 0.0258kg/h。项目脱模废气产生和排放情况如下表所示。

表 7-5 项目脱模废气产排情况

类别	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	设计风量 (m ³ /h)	处理措施	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)
有组织	0.558	11.63	20000	集气罩+湿式除尘器+15m 排气筒（处理效率 90%）	0.056	1.165	0.0233	120
无组织	0.062	/	/	加强通风换气	0.062	/	0.0258	无组织排放浓度限值 1.0mg/m ³

根据上述分析，项目产生的脱模废气经过集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒处理后排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值。

（4）焊接烟尘

根据生产工艺流程，本项目废气主要来源于焊接工序产生少量的焊接烟气。项目焊接的方式主要为电阻碰焊接，不需要使用焊料。该焊接方式施焊时烟尘发产生量较少，主要污染物为金属蒸汽形成的烟气，通过采取加强车间通风等措施后对周边环境影响不大。

2、大气环境防护距离分析

(1) 估算模式预测

大气环境防护距离指为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在污染物与居民区之间设置的环境防护区域。在大气环境防护距离内不宜有长期居住的人群。

本评价根据《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2008）的推荐模式，计算车间内无组织排放熔融烟尘、非甲烷总烃、粉尘的大气环境防护距离，具体计算结果见表7-6。

表 7-6 大气环境防护距离计算参数取值

污染源	主要污染物	排放速率 kg/h	面源参数			环境标准值 (mg/m ³)	环境防护 距离 m
			长 m	宽 m	高 m		
熔融工序	熔融烟尘	0.0063	49.55	39.9	6	0.9	无超标点
脱模工序	非甲烷总烃	0.015				2.0	无超标点
抛光工序	粉尘	0.0258				0.9	无超标点

计算模式及结果见下图 7-1：



图 7-1 大气环境防护距离计算界面

根据《环境影响评价技术导则〈大气环境〉》(HJ2.2—2008)规定：无组织污染物有厂界排放浓度标准的，大气环境影响预测结果应首先满足厂界排放标准。如预测结果在厂界监控点出现超标，应要求削减排放源强。计算大气环境防护距离的污染物排放源强应采取

削减达标后的源强。

经推荐模式计算，项目没超标点，根据环境保护部环境工程评估中心《《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）条款说明与实施回答》中“如输出结果为‘无超标’，则代表该面源可不需设置大气环境保护距离”。

因此，本项目无需设置大气环境保护距离。

三、噪声影响分析及污染防治措施

根据项目提供的资料及现场勘察，本项目生产过程中产生的噪声主要为压铸件、电炉、空气压缩机、机加设备、抛光机、激光焊接机、四柱双动油压机、弯管机、切割机和打包机等生产设备运行产生的噪声，噪声级约70-85dB（A）。

表 7-7 项目主要噪声源强一览表

序号	噪声源	数量	噪声级 dB(A)	距离厂界	降噪后源强 dB(A)
1	压铸件	4 台	70~75	5 米	50-60
2	电炉	2 台	70~75	1 米	50-60
3	空气压缩机	1 台	80~85	3 米	60-65
4	机加设备	31 台	80~85	1 米	60-65
5	抛光机	2 台	80~85	1 米	60-65
6	激光焊接机	1 台	70~75	3 米	50-60
7	四柱双动油压机	1 台	70~75	1 米	50-60
8	弯管机	6 台	80~85	3 米	60-65
9	切割机	3 台	80~85	1 米	60-65
10	打包机	2 台	70~75	1 米	50-60

建设单位拟采取以下措施：

1) 在噪声源控制方面，优先选用低噪声设备，在技术协议中对厂家产品的噪声指标提出要求，使之满足噪声的有关标准。在设备选型上，尽量采用低噪声设备，设计上尽量使汽、水、风管道布置合理，使介质流动顺畅，减少噪声。另外，由于设备的特性和生产的需要，建议业主将所有转动机械部位加装减振固肋装置，减轻振动引起的噪声，以尽量减小这些设备的运行噪声对周边环境的影响。

2) 在传播途径控制方面，应尽量把噪声控制在生产车间内，可在生产车间安装隔声门窗，隔声量可达 20-30dB(A)。

3) 在总平面布置上，项目尽量将高噪声设备布置在生产车间远离厂区办公区，远离厂界，以减小运行噪声对厂界处噪声的贡献值，同时加强场区及厂界的绿化，形成降噪绿化

带。

4) 加强设备维护, 确保设备处于良好的运转状态, 保持包装机转动传送带运转顺畅, 杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

5) 加强职工环保意识教育, 提倡文明生产, 防止人为噪声; 强化行车管理制度, 设置降噪标准, 严禁鸣号, 进入厂区应低速行驶, 最大限度减少流动噪声源。

6) 项目生产安排在昼间进行生产, 若特殊情况夜间必须生产应控制夜间生产时间, 特别夜间应停止高噪声设备, 减少机械的噪声影响, 同时减少夜间交通运输活动。

采取以上措施后, 再经厂房隔声和距离衰减, 项目厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求, 对周围敏感点无明显影响。

四、固体废弃物分析及防治措施

(1) 生活固废

本项目员工人数为 100 人, 不在厂内食宿, 生活垃圾按照 0.5kg/人·d 计算, 年工作 300 天, 则员工生活垃圾产生量为 15t/a。交环卫部门统一处理。

(2) 生产固废

项目生产过程产生的一般工业固废为边角料、除尘设备收集沉渣。

1) 边角料、次品

根据企业提供资料, 机加工产生金属边角料和次品约为生产原料 1.5%, 机加工原料为 408 t/a, 则, 边角料为 6.12t/a, 交专业公司回收利用。

2) 粉尘沉渣

项目熔炉烟尘和抛光粉尘经除尘系统处理后达标排放, 除尘系统需定期清理粉尘沉渣, 根据工程分析处理系统合计收集金属粉尘沉渣量为 0.63t/a, 交专业公司回收利用。

4) 金属废渣

项目在熔融工序过程中会产生一定量的废渣, 主要为金属氧化物, 产生量为原料百分之一约为 4.1t/a。交专业公司回收利用。

(3) 危险废物

废机油:

生产设备运行过程中产生的废机油根据《国家危险废物名录》(2016 年版), 废机油属于危险固废, 编号为 HW08, 根据企业提供资料, 产生量约为 0.02t/a, 每 6 个月更换一次。

表 7-8 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	贮存或处置
1	废机油	HW08	900-24 9-08	0.02	裁边工序	液态	矿物油	油	半年一换	易燃性 性	桶装

企业须根据管理台账和近年产生计划，制订危险废物管理计划，并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内，贮存时限一般不得超过一年，并设专人管理。盛装危险废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所，必须依法设置相应标识、警示标志和标签，标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单，并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度，包括落实危险废物产生信息公开制度，建立员工培训和固体废物管理员制度，完善危险废物相关档案管理制度；建立和完善突发危险废物环境应急预案，并报当地环保部门备案。

危险废物按要求妥善处理，对环境影响不明显。危险废物产生情况见表7-9。

表 7-9 建设项目危险废物贮存场所基本情况样表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险仓库	废机油	HW08	900-24 9-08	厂区	2m ²	桶装	1t	半年

综上所述，项目产生的固体废物通过以上措施处理后，可以得到及时、妥善的处理和处置，不会对周围环境产生大的污染影响。

五、环保投资估算分析

项目在建设和生产期间，必须实施“三同时”制度，即污染治理设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

针对本项目情况，提出如下环保项目和投资：

表 7-10 建设项目环保投资一览表

序号	项目	防止措施	费用估算(万元)
1	废水 冷却水	循环使用	/

		废气设施废水	循环使用	/
		生活污水	三级化粪池	4
2	废气	熔铸烟尘	集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒	5
		脱模废气	集气罩+水喷淋+UV 光解装置+15m 排气筒	5
		抛光粉尘	集气罩+湿式除尘器+15m 排气筒	5
		焊接烟尘	加强车间通风换气	/
3	一般 固废	生活垃圾	交由当地环卫部门清运	1
		边角料和次品	交专业公司回收利用	2
		粉尘沉渣		
	金属废渣			
	危险 废物	废机油	委托有资质的单位处理	2
4		噪声	隔声、减震、距离衰减等综合措施	1
总计				25

六、环保“三同时”项目

项目“三同时”环境保护验收情况见下表 7-11:

表 7-11 项目“三同时”环境保护验收一览表

序号	项目		防止措施	规模	验收要求
1	废水	生活污水	三级化粪池	1080m ³ /a	达《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) 较严者
2	废气	焊接烟尘	加强车间通风	/	达《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中熔化炉二级标准和有车间厂房其他炉窑排放浓度限值 达广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段最高允许排放浓度限值和 无组织排放监控浓度限值
		熔铸烟尘	集气罩+喷淋塔+UV 光解装置	10000m ³ /h	
		脱模废气	+15m 排气筒	10000m ³ /h	
		抛光粉尘	集气罩+湿式除尘器+15m 排气筒	20000m ³ /h	
3	一般 固废	生活垃圾	交由当地环卫部门清运	15t/a	不排入外环境
		边角料和次品	交专业公司回收利用	6.12t/a	
		粉尘沉渣		0.63t/a	
		金属废渣		4.1t/a	

	危险废物	废机油	委托有资质的单位处理	0.02t/a	
5		噪声	隔声、减震、距离衰减等综合措施	/	达到《工业企业厂界噪声排入标准》(GB12348-2008) 3类标准

建设单位应严格按照国家“三同时”政策及时做好有关工作，保证环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，切实履行本评价所提出的各项污染防治对策与建议，保证做到各污染物达标排放。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	焊接工序	烟尘	加强车间通风	达《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中熔化炉二级标准和有车间厂房其他炉窑排放浓度限值
	熔融工序	烟尘	气罩+水喷淋+UV光解装置+15m排气筒	
	压铸工序	非甲烷总烃	气罩+水喷淋+UV光解装置+15m排气筒	达广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值
	抛光工序	粉尘	集气罩+湿式除尘器+15m排气筒	
水污染物	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油	三级化粪池	达《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)较严者
固体废物	一般固废	生活垃圾	交由当地环卫部门清运	不排向环境,对周围环境不会造成明显影响
		边角料和次品	交专业公司回收利用	
		粉尘沉渣		
		金属废渣		
	危险废物	废机油	委托有资质的单位处理	
噪声	机械噪声		隔声、减震、距离衰减等综合措施	
主要生态影响	本项目厂房已建成,无施工期的环境影响,同时项目周围没有特殊生态保护目标,对厂址周围局部生态环境的影响不大。			

九、结论与建议

一、项目概况

开平市汇联五金实业有限公司位于开平市水口镇黎村第三工区 G1 号，经营范围主要为生产销售水暖器材、塑料制品。

开平市汇联五金实业有限公司拟投资 200 万元租用开平市水口镇黎村第三工区 G1 号建设年产水龙头配件 400 万件的生产项目（以下简称“本项目”），该项目主要从事水龙头的加工生产，其中环保投资 25 万元，占地面积 2700 平方米，建筑面积 3400 平方米，项目拟员工定员 100 人，工作班制为一天一班制，每班 8 小时，均不在厂内食宿，年工作 300 天。

二、环境质量现状

水环境质量现状：根据引用开平市开利达卫浴洁具有限公司的《开平市开利达卫浴洁具有限公司建设项目》环评报告于 2017 年 4 月 28 日委托深圳市清华环科检测技术有限公司对开平市水口镇污水处理厂东面河涌（W1）污水处理厂出水口上游 500m 处、(W2)东面河涌与潭江交汇处进行水质监测的监测数据，监测结果表明，水口污水厂东面河涌的水质各项监测指标符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准的要求。潭江溶解氧、五日生化需氧量、化学需氧量、高锰酸盐指数、氨氮和总磷监测指标均超出《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类标准限值要求，为了改善潭江水环境，开平市已加快周边污水处理厂的建设，以及对潭江流域排水企业实行监管，将会有利于潭江水环境治理的改善，有效削减区域的水污染物。

大气环境质量现状：根据引用开平市开利达卫浴洁具有限公司的《开平市开利达卫浴洁具有限公司建设项目》环评报告于 2017 年 4 月 28 日委托深圳市清华环科检测技术有限公司对开平市开利达卫浴洁具有限公司所在地进行大气环境质量监测结果表明，本项目所在区域的环境空气监测指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

声环境质量现状：根据 2018 年 11 月 4 日对项目东、南、西、北厂界进行了昼间及夜间声环境质量监测数据结果显示，项目所在地昼间和夜间声环境质量良好，达到了《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

三、环境影响评价结论

1、环境空气影响评价结论

(1) 熔融烟尘

锌锭在温度为 700°C~1000°C 的熔融过程中挥发出的气态物质冷凝产生的烟尘，建设单位拟在每台融炉上方设集气罩，收集效率达到 90%，将各熔炉烟尘收集汇集后通过经 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后经 1 根 15 米高的排气筒排放，设计风机风量 1 万 m³/h，处理效率达到 90%。处理后熔铸烟尘排放浓度达到《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中熔化炉二级标准和有车间厂房其他炉窑排放浓度限值，对周围大气环境影响不大。

(2) 脱模废气

项目压铸脱模使用脱模剂 3t，压铸脱模时，压铸件表面和压铸腔体内壁基本不残留脱模剂，压铸时脱模剂几乎全部挥发，产生有机废气。建设单位通在各压铸脱模工序安装集气罩（风机总风量 1 万 m³/h），将脱模压铸废气收集后经过 1 套水喷淋+UV 光解装置处理后引至项目所在建筑楼顶高空排放，废气排放口高 15m。集气装置集气效率为 90%，处理效率为 80%，处理后非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值，对周围大气环境影响不大。

(3) 抛光粉尘

本项目进行抛光工序时产生少量金属粉尘。建设单位拟在抛光工位设置吸气罩，金属粉尘经收集后进入湿式除尘器处理，汇入管道分别引至 15m 高空排放，设计设负压抽气收集，总风量为 20000m³/h，全年工作 2400h，收集效率达到 90%，处理效率达到 90%，处理后粉尘的排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段最高允许排放浓度限值和无组织排放监控浓度限值，对周围大气环境影响不大。

(4) 焊接烟尘

根据生产工艺流程，本项目废气主要来源于焊接工序产生少量的焊接烟气。项目焊接的方式主要为电阻碰焊接，不需要使用焊料。该焊接方式施焊时烟尘发产生量较少，主要污染物为金属蒸汽形成的烟气，通过采取加强车间通风等措施后对周边环境影响不大。

2、水环境影响评价结论

废气设施废水循环使用，定期补充，不外排。本项目废水主要为员工的生活污水。

废气设施废水：项目设有一台喷淋塔和一台湿式除尘器，废气设施废水循环使用。

生活污水：项目生活污水经三级化粪池预处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）较严者后排入市政污

水管网，最终纳入水口镇污水处理厂处理，对周围水环境影响不大。

3、声环境影响评价结论

本项目生产过程中噪声主要来自机械设备运行时产生的机械噪声，经采取合理布局，选用低噪型设备，减振，隔音等措施处理后，可使厂界四周达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准限值，对周围环境影响很小。

4、固体废物影响评价结论

本项目固废主要为生活固废、生产固废，员工生活垃圾交由环卫部门统一清运，生产固废供应商回收或专业的公司回收处理，危险废物委托危废资质单位处理；经上述措施处理后，本项目固体废物对周围环境影响很小。

四、项目产业政策与规划的符合性

1、产业政策相符性

本项目从事五金水龙头配件的加工生产，主要污染为熔融工序和抛光工序产生的颗粒物。根据《产业结构调整指导目录(2011年本)（修正）》、《广东省产业结构调整指导目录（2007年本）》、《珠江三角洲地区产业结构调整优化和产业导向目录（2011年本）》（粤经函〔2011〕891号）和《广东省优化开发区产业发展指导目录》（2014年本），故本项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，为允许类项目。

2、选址可行性分析

（1）与城市规划相符性分析

根据开平市水口镇城镇建设管理规划与环保局开具的证明，本项目位于开平市水口镇黎村第三工区G1号，经核实，属于工业用地，符合《开平市水口镇总体规划修编（2004-2024）》的用地性质（详见附件3）。因此，本项目符合开平市城市规划的要求。项目选址不涉及生态保护红线等保护区域。

（2）与环境功能区划相符性分析

- ◆项目所在区域为环境空气质量二类功能区，不属于环境空气质量一类功能区。
- ◆项目所在区域属于声环境3类区，不属于声环境1类和2类区。
- ◆项目所在区域不属于水源保护区。

综上所述，项目选址符合城镇规划和环境规划的要求，且周围没有风景名胜区、生态脆弱带等。从环境的角度看项目的选址是合理的。

五、综合结论

综上所述，项目选址符合用地规划，其工艺及产品符合国家和地方的产业政策。通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目建设后项目对周围环境影响预测分析表明，本建设项目产生的各项污染物如能按报告中提出的措施对生产过程产生的污染物进行有效的防治，则本项目的建设对周围环境影响较小。从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

六、建议

1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；

4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

5、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

6、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

预审意见：

经办人：

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人：

公 章
年 月 日

审批意见：

经办人：

公 章
年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 建设项目平面布置图

附图 3 建设项目四至图

附图 4 建设项目周围敏感点图

附图 5 项目地表水监测布点图

附图 6 项目环境空气和噪声监测布点图

附件 1 营业执照

附件 2 法人身份证

附件 3 土地证

附件 4 租赁合同

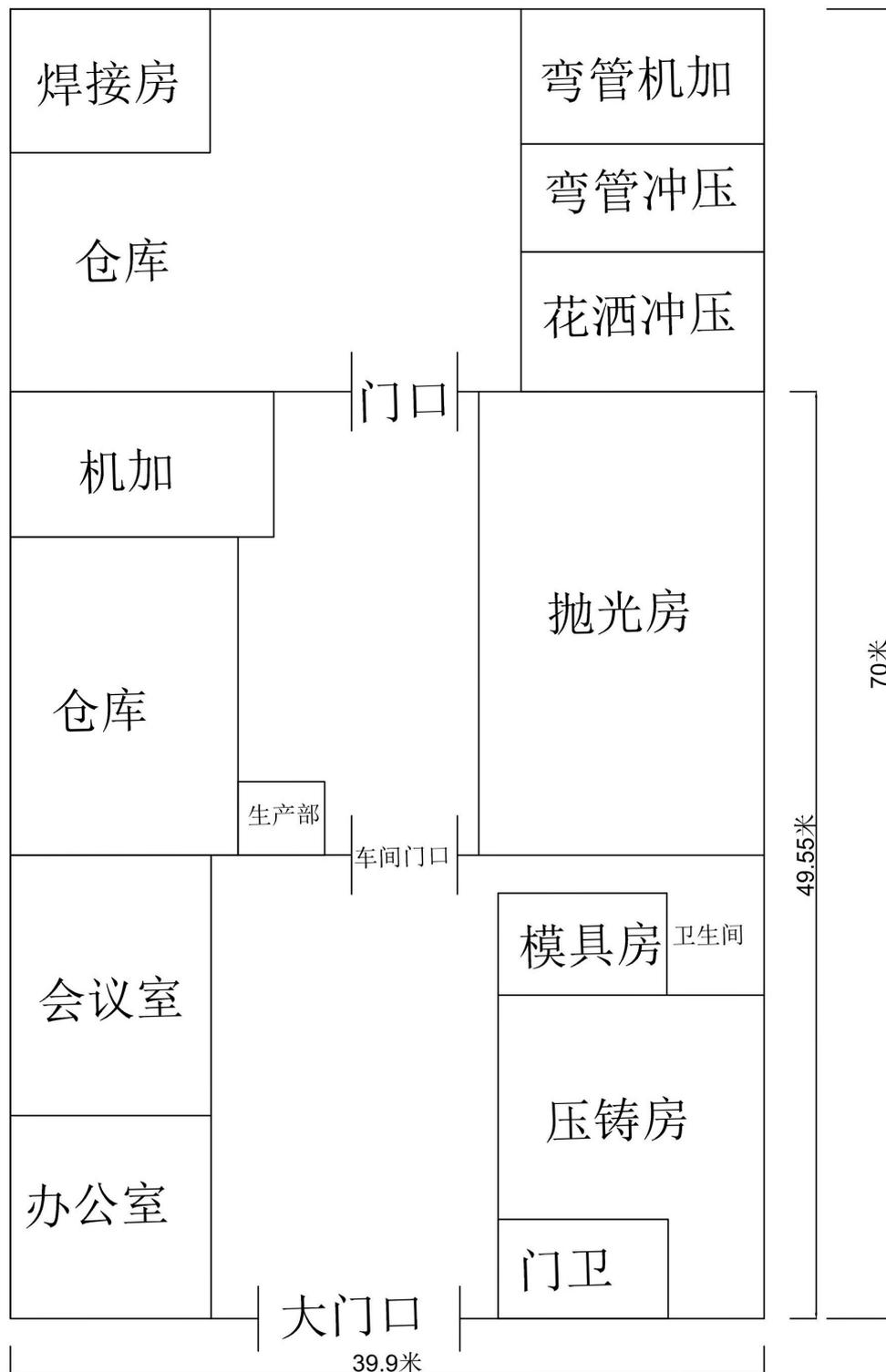
附件 5 检测报告

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

附图2 建设项目平面布置图



附图3 建设项目四至图



附图 4 建设项目周围敏感点图



